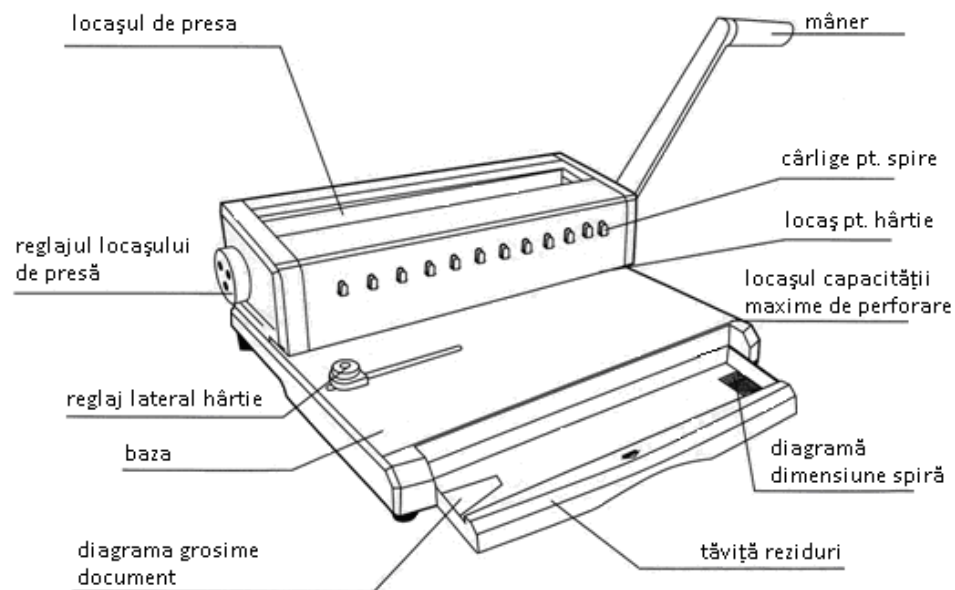




Construcția mașinii

Date tehnice:

Capacitatea maximă de perforare:	12 pagini sau 2 coperti de plastic
Capacitatea maximă de legare:	120
Formatul maxim:	A4
Adâncimea marginii:	2,5mm
Distanța între perforații:	8,46mm
Numărul de cuțite:	34
Dimensiunile perforației:	4x4mm
Greutatea neta:	6kg
Dimensiuni (LxIxH):	405x209x165 mm

* 80g/m² hârtie



Ghidul Utilizatorului

WIRE BONO



Măsuri de siguranță

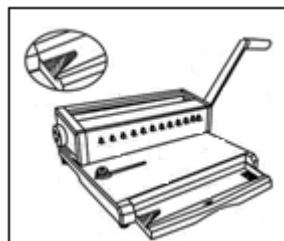
- Înainte de a începe operarea mașinii vă rugăm să citiți cu atenție ghidul. Operați mașina în conformitate cu acest ghid.
- Acordați o deosebită atenție capacității maxime de perforare și legare.
- Mașina trebuie păstrată departe de copii.
- Nu folosiți mașina pentru a perfora materiale dure precum metalul → ar putea rezulta defectarea mașinii
- Acordați atenție deosebită prinderii spirei. Nu introduceți degetele în locașul de presă → pericol de accidentare!
- Mașina trebuie protejată de praf sau umezeală. Nu permiteți vreunui lichid să pătrundă în mașină.

Recomandări

- Mașina a fost concepută exclusiv pentru legarea documentelor cu spirală metalică
- Despachetați și instalați toate elementele și puneți mașina pe o suprafață stabilă și dreaptă
- Înainte de perforarea documentelor oficiale, testați setările mașinii pe o foaie de hârtie.
- Mașina perforează 12 file sau 2 coperți o dată. Foile și coperțile trebuie perforate separat !
- Pentru a ușura perforarea, coperțile de plastic pot fi perforate între 2 coli de hârtie.
- Nu depășiți capacitatea maximă de perforare !
- Înainte de perforare eliminați elementele metalice precum agrafele sau capsele.

1. Pregătirea înaintea perforării

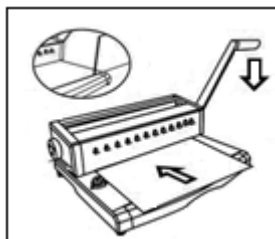
- Puneți documentele în ordine
- Alegeți spira corespunzătoare conform diagramei din tăvița pentru reziduri.



2. Perforarea

NOTĂ! Înainte de perforare setați maneta locașului de presă în poziția de PERFORARE !

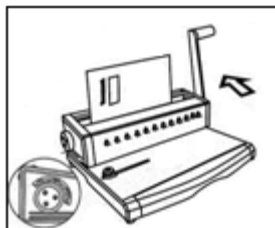
- Introduceți documentul în locașul pentru hârtie astfel încât să atingă spatele locașului. Apăsăți maneta pentru a perfora foile.
- Vă rugăm să verificați poziția hârtiilor înainte să perforați documente oficiale.
- Nu depășiți capacitatea maximă de perforare!
- Perforați toate documentele complet, dintr-o mișcare.



3. Legarea

NOTĂ! Setăți mânerul presei în poziția corespunzătoare dimensiunii spirei alese.

- Ajustați dimensiunea spirei în funcție de grosimea documentului. Puneți spira pe cârlige și introduceți hârtia perforată în spiră.
- Dacă dimensiunea spirei nu este definită, folosiți diagrama din tăvița pentru reziduri.
- Trageți spira împreună cu documentul din cârligele pentru spiră și introduceți-l în locașul de presă
- Trageți înapoi de manetă pentru a închide spira. Documentul este gata !



Dimensiunea spirei	4,8	6,4	8	9,5	11	12,7	14,3
Numarul maxim de coli	20	35	50	65	80	90	120

4. Curățarea rezidurilor

Tăvița pentru reziduri a fost concepută pentru resturile de hârtie rezultate din perforare. Frecvența cu care ar trebui curățata depinde de cât de des folosiți mașina. Vă sfătuim să o curățați regulat !

Operarea

NOTĂ!

Înainte să începeți operarea mașinii instalați-o pe o suprafață stabilă și dreaptă.

Posibile defectiuni

Defecțiunea	Cauza	Remediu
1. Mânerul nu mai poate fi apăsat pentru perforare	Resturi de hârtie sau alte materiale blocate în locașul pentru hârtie	Curatati locașul pentru hârtie
	Capacitatea de perforare depășită	Reduceti numarul de coli perforate(conform manualului)
2. Marginea hârtiei îndoită	Hârtia îndoită la introducerea colilor în locașul pentru hârtie	Trageți și introduceți din nou hârtia în locaș
	Resturi de hârtie sau alte materiale blocate în locașul pentru hârtie	Curățați locașul pentru hârtie
3. Hârtia nu este perforată complet și este greu de scos din locașul pentru hârtie	Capacitatea de perforare depășită	Reduceți numărul de coli perforate(conform manualului)
4. Hârtia nu atinge spatele locașului pentru hârtie	Hârtia a fost îndoită în interiorul locașului pentru hârtie	Întindeți hârtia și inserați-o din nou în locașul pentru hârtie